

Комплексные линии. Линия по дозировке и упаковке рыбы.

Проектирование, изготовление, доставка, пуско-наладка обучение, сдача в эксплуатацию.

ООО «Neroli Met» предоставляет: Маркировку соответствия СЕ.

Гарантия не менее 12 месяцев.

Технические данные:

Комплект нового оборудования для взвешивания и упаковки мороженой рыбы. Дозатор мороженой рыбы интегрированный в линию подачи, сортировки, 10-кг. взвешивания и упаковки. Линия разрабатывается с учётом помещений клиента

Многоголовые весы-дозатор MBP 14C2 EW 60.

Общие данные:

Число контейнеров: 14 шт.

Способ взвешивания: весовые сенсоры

Точность: 0,1 – 1,5 гр.

Питание АС 240V, 50 Hz,

Потребление 1,0 кВт

Вес 800 кг

Габариты: 2600 x 2600 x 1450 мм.

Управление: touch screen.

Количество программ: до 99.

Диапазон температуры от 0 С до + 40 С.

Компенсаторы внешних вибраций Класс защиты: IP 66, подлежит мытью

Точность взвешивания уточняется при пуско-наладочных работах, в зависимости от фракций рыбы.

Установка упаковки - PFM Zenith EW Servo

Общие данные:

Упаковка формируется из рулона плёнки

Данные по упаковке:

ширина 100-320 мм

Длина: 80-400 мм, максимальная ширина рулона 700 мм.

Максимальный диаметр рулона 350 мм.

Максимальное количество циклов в минуту - 90.

Уточняется в зависимости от фракций рыбы и материала.

РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ:

Высота – 1600 мм, Ширина-1280 мм, Глубина -2200 мм.

Потребление воздуха -350 норм. л. в мин.

Потребляемая мощн. – 4 кВт 400 В, 3 Ф, 50 гц

Вес – 550 кг

Максимальное количество циклов в минуту уточняется при запуске, в зависимости от фракции рыбы.

Прим. 7-15 мм производительность до 2 т.ч.

От 15 до 22 мм производительность до 1,2 т.ч.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ЛИНИЯ в соответствии с пожеланиями заказчика и возможностями помещений.

Предусмотрена для подачи рыбы от IQF на сортировку, глазировку, по необходимости накопления в контейнерах взвешивание по 10 кг, формовку коробов и транспортировку полных коробов на заклею и на палетирование.

Состав линии:

Реверсивный конвейер подачи мороженой рыбы с IQF с глазировкой и автоматическим переключением в реверс для подачи в контейнер.

При включении реверса глазировка автоматически отключается.

Рабочие места для сортировки.

Подача брака в контейнеры.

Линия работает в режиме расфасовки 10 кг., 1 кг., подача сортированной рыбы в контейнер или сразу с IQF в контейнер.

Конвейер подачи на весы по 10 кг.

Конвейер подачи полных ящиков на заклепку.

Реверсивный конвейер управляемый с весов с двумя местами взвешивания.

Гравитационный роликовый конвейер для подачи сформованной тары на места упаковки 10 кг и 1 кг.

Рабочий стол упаковки 1кг

Ротационный накопительный стол 1 кг пачек.

Конвейер подачи продукта на МГВесы

Конвейер подачи продукта с МГВесов на плёночную упаковку

Конвейер подачи 1 кг пачек на ротационный стол.

Автоматический формирователь картонных коробов.

Рабочие платформы.

Подъёмник-опрокидыватель у линии подачи-сортировки.

Полуавтоматическое рабочее место по упаковке 10кг блоков в картонные коробки и их стропирование.

Состав: стропатор, гидравлический подъёмник палета, стол с пластмассовой поверхностью, роликовая полка для коробов с их фиксацией.

Конвейер подачи на стропатор. Две стропы.

Конвейер подачи на палетирование.

Роликовый стол –накопитель.

Автоматика, программирование микроконтроллеров

Проектирование.

Автоматический режим.

Звучный режим.

Аварийный СТОП всей линии.

Передвижное рабочее место по взвешиванию свежей рыбы у сортировщика с фиксированными весами 15, 20, 25 и 30 кг.