

Zivju dozēšanas un iepakšanas līnija

PIEDĀVĀTIE PAKALPOJUMI

Zivju dozēšanas un iepakšanas līnija, piegāde, uzstādīšana, testēšana, regulēšana, nodošana ekspluatācijā atbilstoši saskaņotajiem risinājumiem un apjomam.

"NEROLI MET" GARANTĒ:

CE marķējumu visām iekārtām;

ražošanas iekārtas garantijas laiku – 12 (divpadsmit) mēneši no galīgā nodošanas-pieņemšanas akta abpusējas parakstīšanas brīža.

TEHNISKIE DATI

Viens jaunu iekārtu komplekts, paredzēts saldētu zivju svēršanai un iepakšanai. Saldētu zivju svēršanas dozators integrēts zivju padeves, šķirošanas, 10 kg svēršanas un pakošanas līnijā. Paredzēts uzstādīšanai pasūtītāja telpās, ņemot vērā izmērus un griestu augstumu. Daudzgalvu dozēšanas iekārta MBP 14C2 EW 60.

VISPĀRĪGIE DATI:

Galvu skaits: 14 gab.

Svēršanas veids: svara sensori.

Svēršanas precizitāte: 0,1–1,5 gr.

Kabatu apjoms: 5 litri.

Dozēšana vienā cikla: maks. 4000 gr.

Kabatu atvēršanas veids: no divām pusēm.

Nominālais ātrums: līdz 180 cikli/min.

Kabatu piedziņa: soļu motori.

Gaisa sausinātājs: virs 0 grādiem.

Elektrība AC 240V, 50 Hz, Patēriņš 1,0 kW;

Iekārtas svars: 800 kg.

Iekārtas izmēri: 2600 x 2600 x 1450 mm (precizēšanai)

Vadība: 12,1" skārienjutīgs displejs

Programmu skaits: līdz 99.

Telpas temperatūru diapazons: no 0 C līdz + 40 C.

Ārējas vibrācijas kompensācija: 4 iebūvēti slodzes sensori ārējas vibrācijas kompensācijai.

Aizsardzības klase: IP 66, kondensāta noturīgs, pilnīgi mazgājams.

Interfeiss: Ethernet port, USB 2 GB no paneļa.

Automātiska nonullēšana: ir.

Pašdiagnostika: ir.

Attālināta diagnostika: ir. RCU kabelis.

Svēršanas precizitāti nosaka pie palaišanas-regulēšanas darbiem atkarībā no zivju frakcijām.

Flow Pack tipa pakošanas iekārta PFM Zenith EW Servo.

VISPĀRĪGIE IEKĀRTAS DATI:

Iekārta paredzēta iepakojuma veidošanai no plēves ruļļa.

DATI PAR IEPAKOJUMU:

- platums 100–320 mm. • maks. iepakojuma apjoms 6 litri.
- garums 80–400 mm. • maks. ruļļa platums 700 mm.
- Plēves ruļļa diametrs maks. 350 mm.
- Mehāniskais ātrums: līdz 90 cikliem minūtē. Reālais ātrums tiks precizēts pēc testiem ar reālo produktu un iepakojšanas materiālu.

IEKĀRTAS PAMATA KOMPLEKTĀCIJA:

- Iekārtas rāmis, elektriskais skapis, kausēšanas žokļi, vertikāla kausētāja atbalsts. Izgatavoti no nerūsējoša tērauda.
- Ruļļa turētājs ar centrējošiem konusiem.
- Viena formēšanas caurule no nerūsējoša tērauda spilvena veida iepakojumam (diametrs pēc izvēles).
- Foto sensors plēvei ar apdruku un enkoders pakas garuma noteikšanai.
- Vakuuma siksna plēves padevei.
- Iekārtas versija ar slīpumu produkta un iepakojuma drošībai.
- Produkta noturēšanas mehānisms pirms žokļiem.
- Iepakojuma atbalsts.
- Vertikālas šuves aizkausēšanas stienis ar pneimatisko piedziņu.
- Iekārtas funkcijas kontrolētas caur PLK Siemens.
- Foto sensors darbam ar apdrukāto plēvi.
- Iespēja saglabāt līdz 99 dažādām programmām.
- Iekārtas vadība caur skārienjutīgo paneli 12,2”.

- Iekārtas pašdiagnostika.
- Drošības ierīces atbilst visaugstākajiem drošības standartiem.
- Pirmās nepieciešamības rezerves daļu komplekts.

Piezīmes:

Iekārta paredzēta darbam ar karstiem žokļiem un materiāliem kā OPP/OPA paredzētiem saldētiem produktiem. Paredzētais maksimālais darba ātrums ar 1 kg iepakojumu līdz 50 iep./min. Darba ātrumu var noteikt tikai pēc reāla produkta, iepakojuma materiāla saņemšanas un testiem izgatavotājrūpnīcā, kā arī no iepakojuma garuma.

IEKĀRTAS IZMĒRI (bāzes modelis):

Augstums: 1600 mm. Gaisa patēriņš: 350 NL/minutē.

Platums: 1280 mm. Elektrības patēriņš: 4 kWh.

Dziļums: 2200 mm. Pieslēgums: 400 V. 3 Ph. - 50 Hz.

Svars: 550 kg.

Ciklu skaits minūtē tiek precizēts pie palaišanas-regulēšanas darbiem, atkarībā no zivju frakcijām.

No 7 līdz 15 mm – jauda 2 t/h.

No 15 līdz 22 mm – jauda 1,2 t/h.

2. DAUDZFUNKCIONĀLA LĪNIJA, atbilstoša pasūtītāja prasībām un telpām. Paredzēta zivju padevei no IFQ, šķirošanai, uzkrāšanai konteineros, pēc vajadzības, svēršanai pa 10 kg, kartona kastu formēšanai un sasvērto kastu padevei uz aizlīmēšanu un paletēm.

LĪNIJA SASTĀV NO:

- Saldēto zivju padeves, reversīvs, konveijers no IQF ar glazēšanu un automātisku pārslēgšanu reversā un padevei konteinerī vai uz šķirošanu. Reversa gadījumā glazēšana atslēdzas.
- Saldēto zivju šķirošanas līnija, 4 darba vietas. Brāķēto zivju padeve uz konteineriem. Iespējama zivju padeve uz 10 kg svēršanu vai konteinerī, vai pārslēgšana uz MFG.
- Padeves konveijers uz svēršanu pa 10 kg.
- Piepildīto kastu padeves konveijers uz aizlīmēšanu.
- Reversīvs konveijers ar vadību no svariem ar divām svēršanas vietām.
- Rullīšu konveijers tukšo kastu padevei uz 10 kg un 1 kg pakojšanas vietām.
- Darba galds 1 kg paku iepakojšanai kastēs.
- Rotējošais galds 1 kg paku uzkrāšanai.
- Produkcijas padeves konveijers uz MFG.
- Konveijers produkcijas padevei no MFG uz pakotāju.

- Konveijers 1 kg paku padevei uz rotējošo galdu.
- Kartona kastu formētājs, autom.
- Kastu aizlīmētājs.
- Platformas darbiniekiem pie šķirošanas līnijas 4 gab.
- Izgāzējs, pielāgots pie padeves-šķirošanas līnijas.
- Pusautomātiska darba vieta saldēto bloku pakošanai un stropēšanai:

1. stropētājs;
2. paletes hidrauliskais pacēlājs, galds ar plastmasas virsmu, ruļļu plauktu kastei un tās fiksāciju;
3. konveijers padevei uz stropētāju. Stropēšana divās vietās;
4. konveijers padevei uz paletēšanu;
5. ruļļu galds uzkrāšanai.

- Automātika, projektēšana, mikrokontrolieru programmēšana.

1. Visai līnijai kopējs vadības režīms.
2. Manuālais režīms.
3. Avārijas STOP visai līnijai.

3. Pārvietojama svēršanas darba vieta pie zivju šķirotāja, ar svēršanu 15, 20, 25, 30 kg.